

Jungbrunnen 88-00

Szczegółowe zasady działania Detail

1. ETAP: UZDATNIANIE WODY W UKŁADZIE WSTĘPNEJ FILTRACJI

Początkowo woda wodociągowa przygotowana jest w 20" filtrze sedymentacji wstępnej do oczyszczenia wody. Filtr sedymentacyjny zapewnia odseparowanie zawieszin i większych zanieczyszczeń. Pod żadnym pozorem nie mogą się one przedostać do pompy wysokiego ciśnienia.

2. ETAP: POMPA WYSOKIEGO CIŚNIENIA I SILNIK

Ciśnienie wody bieżącej z instalacji wodociągowej podwyższane jest przez pompę wysokiego ciśnienia do ok. 22 - 25 bar. Wszystkie elementy pompy wykonane są ze stali nierdzewnej i charakteryzują się najwyższą jakością. Silnik elektryczny o mocy 1 kW zapewnia stałe ciśnienie i pracuje z wykorzystaniem ok. 60% swojej mocy. Dzięki temu eksploatacja jest bezpieczniejsza, a ryzyko awarii mniejsze.

3. ETAP: PRZEWODY WYSOKIEGO CIŚNIENIA

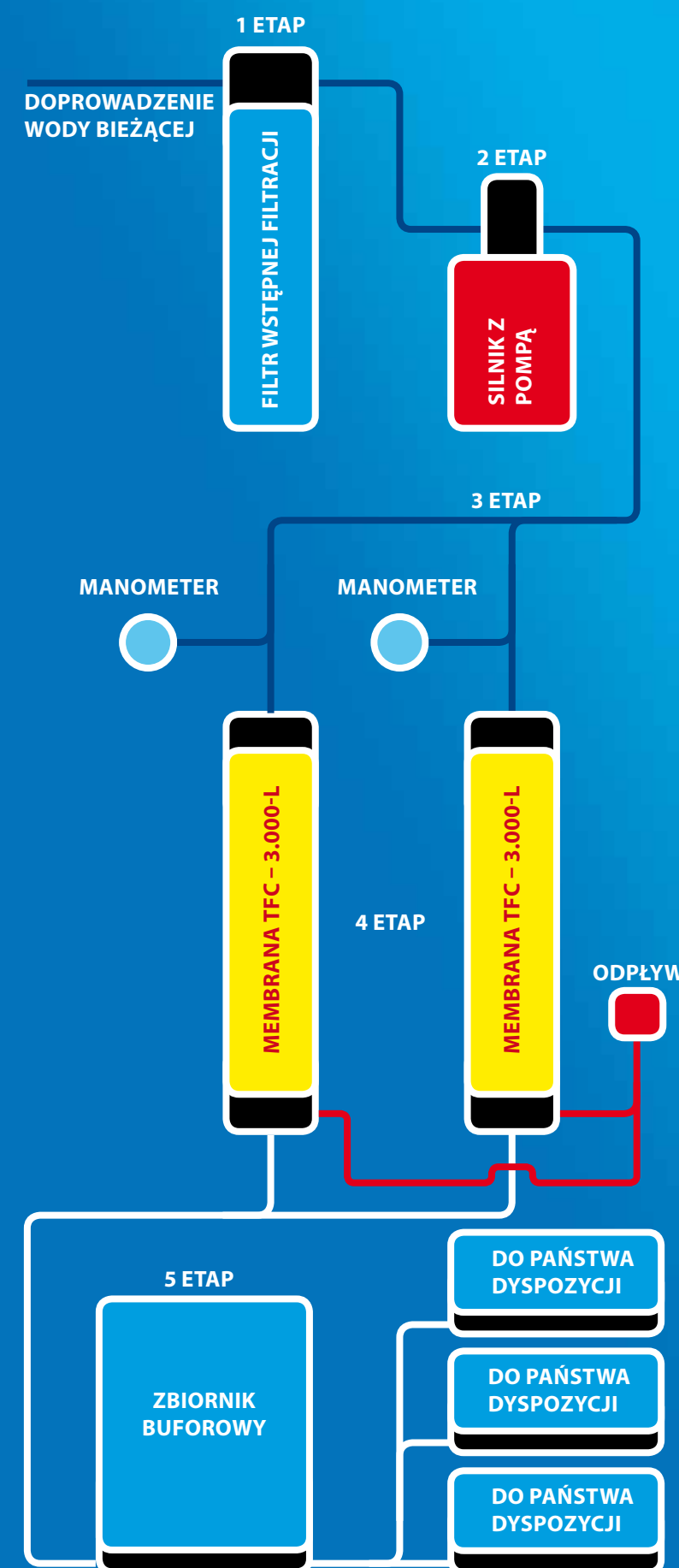
Wszystkie wewnętrzne przewody wysokiego ciśnienia są przystosowane do kontaktu z artykułami spożywczymi i mogą pracować pod ciśnieniem do 150 bar. Wszystkie złączki i rozdzielacze wykonane są ze stali nierdzewnej i mogą być również stosowane w kontakcie z artykułami spożywczymi.

4. ETAP: 40" MEMBRANY WYSOKIEGO CIŚNIENIA FIRMY FILMTEC

Dwie 40" membrany wysokiego ciśnienia TFC firmy Filmtec o łącznej wydajności 6.000 l na dobę usuwają w 97% - 99% niemal wszystkie zanieczyszczenia z wody wodociągowej. Każda z membran wysokiego ciśnienia umieszczona jest w obudowie wykonanej ze zwiniętego włókna szklanego, zaprojektowanej dla ciśnienia 35 bar. Dodatkowo, nacisk na membranę wskaźnikiem jest na dwóch manometrach wysokiego ciśnienia, które również zostały wykonane ze stali nierdzewnej i w celu zapewnienia lepszego działania zostały wypełnione gliceryną.

5. ETAP: MAGAZYNOWANIE WODY

Czysta woda pitna magazynowana jest w zbiorniku buforowym o pojemności ok. 20 - 25 litrów i jest dostępna pod ciśnieniem 2 - 5 bar. Istnieje również możliwość podłączenia beciśnieniowego zbiornika magazynowego.



Doskonale rezultaty w każdym obszarze zastosowania



ZASTOSOWANIE W KUCHNIACH RESTAURACYJNYCH

Jungbrunnen 88-80 został zaprojektowany specjalnie z myślą o gastronomii, kuchniach przemysłowych i punktach żywienia zbiorowego. Wąska konstrukcja, a dzięki temu niewielkie wymiary nadają się idealnie do integracji systemu w standardowych kuchniach. Dzięki temu po raz pierwszy macie Państwo możliwość równoległego zainstalowania 2 systemów Jungbrunnen 88-80 w standardowej zabudowie kuchennej o 60 cm szerokości.



NAJLEPSZY SMAK RAWY

Szczególnie kawa i herbata smakują jak nigdy dotąd. Dlaczego? Ponieważ teraz w smaku wyczuwalny jest wyłącznie aromat kawy, czy herbaty, a nie soli i zanieczyszczeń wody kranowej. Smakosze wśród Państwa klientów szybko dostrzegą różnicę. Również napoje przygotowywane z soków smakują dzięki zastosowaniu czystej wody wśmieniecie, ponieważ tylko w takiej wodzie mogą one rozwinąć swój pełny smak i aromat.



PRZYGOTOWYWANIE POTRAW

Zwykła woda kranowa z dodatkami chemicznymi, solami i zanieczyszczeniami organicznymi pogarsza często naturalny smak warzyw, zup i niemal wszystkich potraw przygotowywanych w gotowanej wodzie. Dzięki wodzie pitnej z naszego systemu wszystkie przygotowywane potrawy uzyskują swój pełen aromat.



AROMATYCZNY CHLEB

Chleb przygotowywany z wykorzystaniem wody z systemu Best-Water zawsze smakuje tak samo. Dzięki tej krystalicznej wodzie zyskujecie Państwo pełną kontrolę nad smakiem i sami decydujecie o wyrobie końcowym.



NICZYM NIEZAKŁÓCONY SMAK

Czy należycie Państwo do profesjonalistów? Jeśli tak, to powinniście od teraz pracować wyłącznie z zastosowaniem wody z systemu Best-Water. Wasze zioła i przyprawy nie miały dotychczas takiego aromatu. Państwa klienci będą zachwyceni smakiem Waszych potraw.



JUNGBRUNNEN 88-00

Jungbrunnen 88-00 został zaprojektowany specjalnie z myślą o gastronomii i kuchniach przemysłowych. Wąska konstrukcja, a co za tym idzie, niewielkie wymiary nadają się idealnie do integracji systemu w standardowych kuchniach.

Bardzo lekka aluminiowa obudowa, lakierowana w kolorze białym RAL, posiada z wszystkich stron zdejmowane osłony, zapewniające łatwy dostęp w celu wymiany filtra.



CZYSZE I BŁYSZCZĄCE SZKŁANKI

Państwa płyn do mycia naczyń jest rozcieńczany przed użyciem w dużej ilości wody. Często na dopiero co umytych powierzchniach widoczne są smugi i zacieki, które można usunąć tylko po ponownym umyciu. Zmieszajcie Państwo Wasz młyn do naczyń z wodą BestWater i sprawdźcie, jak szybko uzyskacie lśniące rezultaty!



IDEALNE KOSTKI LODU

Także w tym przypadku nasza woda pitna wyraźnie się wyróżnia. Sól zawarta w wodzie zmiękcza lód i powoduje powstawanie mlecznych wtrąceń. Dzięki wodzie BestWater uzyskacie Państwo twardszy, bardziej klarowny lód, który wolniej się topi. Aromat i smak Państwa napojów pozostanie niezmienny, a lód nie będzie powodował powstawania kłaczkowatych osadów w Waszych drinkach.

Najlepsze komponenty dla najwyższych wymagań



MANOMETRY

Panel frontowy posiada wyłącznik bezpieczeństwa EIN/AUS [Włącz/wyłącz] oraz dwa manometry wysokiego ciśnienia wskazujące ciśnienie wody w barach dla dwóch membran. Wnętrze posiada doskonałą izolację dźwiękową, dzięki czemu urządzenie Jungbrunnen 88-00 pracuje niemal bezgłośnie.



POMPA WYSOKIEGO CIŚNIENIA

Pompa jest wykonana w całości ze stali nierdzewnej. Działanie tłoka nurkowego umożliwia spiętrzenie ciśnienia maksymalnie do 60 bar, bez konieczności zastosowania do tego celu mocnych silników elektrycznych. Pompa nie podlega zabiegom konserwacyjnym. Chłodzenie pompy zapewnia przepływająca przez nią woda.



POŁĄCZENIA WEWNĘTRZNE

Wszystkie wewnętrzne wężyki z opłotem zastosowane w urządzeniu Jungbrunnen 88-00 są wyrobami specjalnymi, dostosowanymi do zastosowania w kontakcie z artykułami spożywczymi. Są one wyposażone w złączki ze stali nierdzewnej. Dzięki opłotowi wykonanemu z gęstej siatki ze stali nierdzewnej mogą pracować przy ciśnieniu do 150 bar.



STEROWANIE NUMERYCZNE (PLC)

Urządzenie Jungbrunnen 88-00 jest sterowane numerycznie. Układ sterowania numerycznego steruje pracą pompy i kontroluje ciśnienie w przewodach oraz stan wody w zbiorniku buforowym. Na życzenie klienta system może być indywidualnie skonfigurowany.



NAJLEPSZY STOSUNEK WIELKOŚCI DO WYDAJNOŚCI

Obudowa systemu Jungbrunnen 88-00 posiada szerokość zaledwie 30 cm, wysokość 75 cm i głębokość 52 cm. Dzięki wydajności rzędu 6000 litrów na dobę urządzenie to charakteryzuje się najlepszym stosunkiem wielkości do wydajności. Konkurencyjne produkty potrzebują od siedmiu do dwunastu razy większych wymiarów, aby uzyskać taką samą wydajność.

Przekonajcie się Państwo sami! Przegląd danych technicznych

WYKAZ DANYCH TECHNICZNYCH JUNGBRUNNEN 88-00

Jeśli w poniższym wykazie nie znajdziecie Państwo wszystkich interesujących Was informacji, zachęcamy do kontaktu telefonicznego.

DANE SYSTEMU SYSTEMU

Wysokość, szerokość, głębokość	750 mm - 810 mm, 300 mm, 520 mm
Ciężar bez wody	ok. 60 kg
Zasilanie	230 V ~ 50 Hz
Moc	1,1 kW
Stan czuwania	< 4 W
Podłączenie wody	3/4"
Podłączenie odpływu	Waż od odpływu 6.000 l
Produkcja wody na dobę	4,1 l
Produkcja wody na minutę	1 : 0,7 do 1 : 2
Stosunek wody czystej do wody odpływowej	

WYMAGANIA DLA WODY WODOCIĄGOWEJ

Ciśnienie w instalacji	1,5 bar
Temperatura wody	4,4 °C - 40,5 °C
Współczynnik pH	6,5 do 9,5
Zawartość żelaza	< 0,2 mg/l
Zawartość soli	< 2000 ppm

ZAKRES DOSTAWY

1 Jungbrunnen 88-00
1 Wąż przyłączeniowy 3/4"
1 Ciśnieniowy zbiornik buforowy ok. 25 l
1 bateria/kran ze stali nierdzewnej
10 m wąż przyłączeniowy do odbiornika
1 Złączka do podłączenia akcesoriów

STOPNIE OCZYSZCZANIA / ENERGETYZACJA

1 20" filtr wstępnej sedymentacji, 5 µm nomin.
2 Membrany Filmtec TFC- 800 GPD
1 Aqualith CE (opcjonalnie)
1 Moduł HE (opcjonalnie)

GWARANCJA

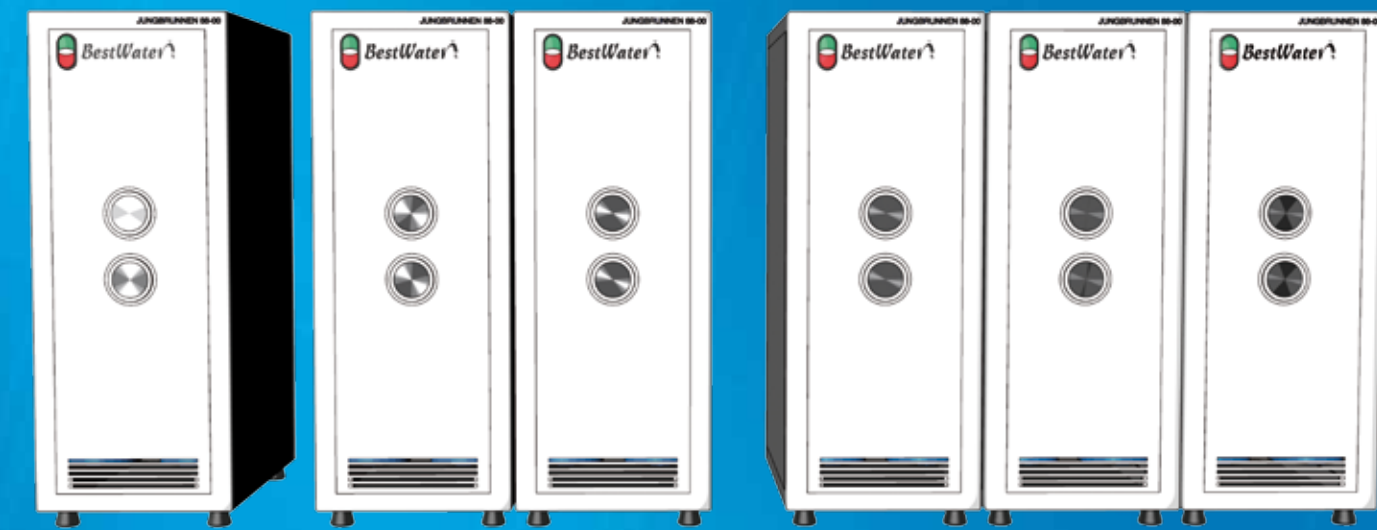
Warunkiem zachowania gwarancji jest regularna wymiana wkładów filtracyjnych. W przypadku zaniechania obowiązku regularnej wymiany wkładów filtracyjnych, roszczenia z tytułu gwarancji wygasają.

Potrzebujecie Państwo jeszcze większej ilości wody najlepszej jakości?

6.000 l w 24 h

12.000 l w 24 h

18.000 l w 24 h



Dlaczego akurat filtry BestWater? 12 powodów przemawiających za!

ISTNIEJE WIELE POWODÓW, PRZEMAWIAJĄCYCH ZA WYBOREM SYSTEMU BESTWATER

Zalety wobec produktów konkurencji są widoczne jak na dłoni. Oto kilka przykładów:

Brak zastosowania stopów, często stosowanych u wielu konkurentów, zawierających i oddających do wody np. miedź, ołów, chrom lub mosiądz. Dzięki temu unika się ryzyka przewlekłego zatrucia.

W filtrach BestWater stosowane są wyłącznie certyfikowane ciśnieniowe zbiorniki magazynowe do wody osmózowej z membraną wykonaną z kauczuku naturalnego. W przypadku instalacji filtracyjnych niektórych producentów najważniejszy element, membrana, musi być co 2-3 lata lub jeszcze częściej dokupowana i wymieniana. Membrana w instalacjach firmy BestWater posiada trwałość ok. 10 lat.

Filtry BestWater zabudowywane są w solidnej aluminiowej konstrukcji ramowej. W ten sposób części konstrukcyjne są skutecznie chronione przed zewnętrznymi uszkodzeniami.



Akredytowane laboratorium badań BEWAG potwierdziło certyfikatem wydajność filtrów BestWater. Dodatkowo przekazano firmie BestWater ekspertyzę, w której potwierdza się, że systemy BestWater są jedynym znanym na całym świecie systemem, który jest w stanie odfiltrować z wody substancje radioaktywne.



Ponieważ niektórzy producenci chętnie wytwarzają swoje urządzenia na Dalekim Wschodzie, przez co nie zważają na zagrożenia dla swoich klientów, regułą stało się stosowanie do produkcji tych systemów tworzyw zawierających bisfenol, zmiękczacze i monomery. Są one oddawane do wody i zaburzają równowagę biologiczną ludzkiego organizmu. BestWater stosuje wyłącznie materiały przystosowane do kontaktu z żywnością oraz dopuszczone do zastosowania z wodą osmotyczną, dostarczane przez renomowanych producentów.

Aby uniknąć stosowania klejów szkodliwych dla zdrowia, poszczególne elementy systemu wykonane z tworzywa łączone są ze sobą przez firmę BestWater przy zastosowaniu specjalnie do tego celu opracowanej techniki zgrzewania obrotowego. Wszystkie elementy z tworzywa zawarte w systemie BestWater są wolne od Bisfenolu A.

Firma BestWater od 20 lat cieszy się uznaniem na rynku. Od ponad dwóch dekad zbieramy doświadczenie w dziedzinie budowy filtrów wody i wiemy, na co należy zwracać uwagę przy konstruowaniu wysokiej jakości instalacji uzdatniania wody. Nie musimy borykać się z problemami, z jakimi mają do czynienia konkurencyjne firmy, które dopiero wchodzi na rynek.

Wielu producentów oferuje swoje urządzenia do filtrowania wody, które nie posiadają pozwoleń na wprowadzenie na rynek niemiecki. Jeśli takie urządzenie zostanie podłączone w Niemczech do instalacji i powstaną szkody wyrządzone przez wodę, wówczas nie przysługuje ochrona ubezpieczeniowa i często koszty muszą być pokrywane z własnej kieszeni. Filtry BestWater spełniają wszystkie wymogi właściwych dyrektyw unijnych. Dzięki temu jesteście Państwo zabezpieczeni przed



zaniem i szkodami wyrządzonymi przez wodę, a ochrona ubezpieczeniowa pozostaje zachowana. Powszechnie w handlu najwięcej pieniędzy wydaje się na reklamę, magazynowanie i transport towaru, dlatego też firma BestWater zdecydowała się na wybór kanału sprzedaży bezpośredniej. Przez to produkt nie trafia w ręce handlowców, pośredniczących w sprzedaży, co niepotrzebnie podwyższa Państwa koszt zakupu, lecz trafia do firmy BestWater bezpośrednio do Państwa za pośrednictwem tylko jednego dystrybutora. Każdemu dystrybutorowi powierza się odpowiedzialność za utrzymywanie swojej fachowej wiedzy w zakresie technologii filtrowania wody na poziomie odpowiadającym najnowszemu stanowi techniki oraz udzielania obszernych fachowych informacji. Dla nas ważniejsze jest fachowe doradztwo, aniżeli niepotrzebna i kosztowna reklama. Dzięki temu zapewniona jest wzorowa obsługa klienta.

Lokalizacja: Niemcy Tworzymy miejsca pracy

ODPOWIEDZIALNOŚĆ ZA PRZYSZŁOŚĆ



Jesteśmy przedsiębiorstwem średniej wielkości osiągającym sukcesy na arenie międzynarodowej. Firma, będąca od samego początku firmą rodzinną, produkuje i sprzedaje wysokiej jakości systemy uzdatniania wody dla gospodarstw domowych, firm i gastronomii.

Wspólnie mówimy TAK dla miejsc pracy w Niemczech.

TROSZCZYMY SIĘ O UTRZYMANIE MIEJSC PRACY W NIEMCZACH

Nasi pracownicy są niezastąpieni. Jako przedsiębiorstwo zlokalizowane w Niemczech korzystamy z tutejszego wysokiego poziomu kształcenia. Jednak samo wykształcenie nie jest kluczem do sukcesu. Drogą do sukcesu przedsiębiorstwa jest osobiste zaangażowanie każdego pracownika. Dlatego też stawiamy na niemieckie miejsca pracy.

DODATKOWE KOMPONENTY ZAMAWIAMY U DOSTAWCÓW Z NIEMIEC

Nie wszystkie elementy możemy wyprodukować w naszym zakładzie, i dobrze, że tak jest. Aby móc skorzystać z wysokich

kwalifikacji innych przedsiębiorstw, zamawiamy nasze dodatkowe podzespoły tylko od firm mających swoje siedziby w Niemczech.

INWESTUJEMY W NIEMIEC

Dzięki lokalizacji Niemiec w sercu Europy otwiera się przed każdym, kto tutaj inwestuje, cały rynek Unii Europejskiej oraz rynki Centralnej i Wschodniej Europy, liczące 853 miliony potencjalnych klientów. To jednak tylko liczby. Chętnie inwestujemy w Niemczech również dlatego, że jest to nasz dom.

PŁACIMY PODATKI W NIEMCZACH

Kto chętnie płaci podatki? A czy choć raz zastanawialiście się Państwo, co dzieje się z podatkami płaconymi w Niemczech? Dzięki naszemu składkom utrzymujemy system kształcenia i inwestujemy w przyszłość. Przedszkola, nowoczesne szkoły i nowe drogi powstają dzięki środkom zgromadzonym z naszych podatków. To jest nasz czas, więc musimy wspólnie zadbać o to, aby nasze podatki pozostały w Niemczech!

TWORZYMY NIEMIECKĄ JAKOŚĆ

Kto wspiera naszą inicjatywę, wspiera również Niemcy i inwestuje w przyszłość!

Krótkie zestawienie najważniejszych zalet:

- NAJLEPSZA I NAJCZYSTSZA WODA PITNA DLA PAŃSTWA KLIENTÓW
- ZAWSZE, TZN. O KAŻDEJ PORZE DNIA, CZYSTA WODA PITNA
- WŁASNE ŹRÓDŁO WODY W PAŃSTWA RESTAURACJI
- KONIEC DŹWIGANIA SKRZYNEK Z WODĄ
- BRAK POTRZEBY ZAMAWIANIA DOSTAW WODY PITNEJ
- BRAK BUTELEK ZWROTNYCH I KŁOPOTU Z ICH ODDAWANIEM
- DO 30% OSZCZĘDNOŚCI KAWY I HERBATY
- BRAK OSADÓW Z HERBATY, CZY KAWY NA PAŃSTWA PORCELANOWYCH NACZYNIACH
- SZKŁANKI WOLNE OD OSADÓW Z KAMIENIA
- ZNACZNIE NIŻSZE ZUŻYCIE ŚRODKÓW DO MYCIA NACZYŃ

Jeśli przekonała Państwa innowacyjna technologia BestWater, złóżcie zamówienie u naszego dystrybutora!

Niniejsza broszura została Państwu przekazana przez:



Systemy filtrów wodnych i ochrony zdrowia www.BestWater.de

Systemy filtrów wody dla gastronomii



Najwyższa jakość i perfekcja

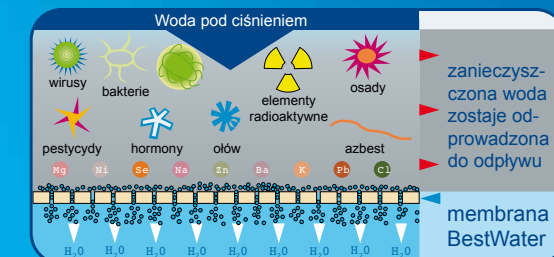


Jak działa osmoza odwrócona? Natura wskazuje drogę

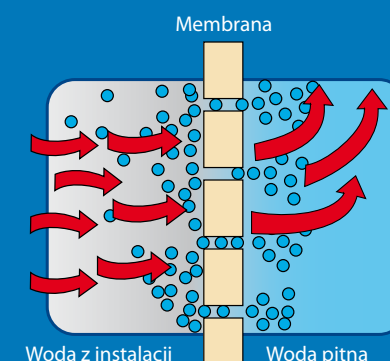
OSMOZA ODWRÓCONA

Pod pojęciem osmozy, którą można spotkać w środowisku naturalnym oraz we wszystkich organizmach żywych, rozumie się uzyskanie równowagi stężeń dwóch płynów przy wykorzystaniu półprzepuszczalnej membrany. W wyniku tego procesu uzyskuje się po obu stronach membrany różne ilości wody.

Podobnie jak w naturze, zjawisko to, tyle że o odwróconym mechanizmie działania, znajduje zastosowanie również w uzdatnianiu wody. Jest to możliwe dzięki temu, że kierunek przepływu wody można sterować odpowiednio wysokim ciśnieniem, nie po to, aby uzyskać efekt rozcieńczenia i wyrównania, lecz w celu uzyskania efektu niemal całkowitego wyeliminowania szkodliwych składników. W praktyce oznacza to przeciskanie roztworu soli przez membranę, która przepuszcza jedynie cząsteczki wody. Podczas gdy po jednej stronie membrany zatrzymywane są rozpuszczone w wodzie substancje szkodliwe, które są odprowadzane do odpływu, po jej drugiej stronie uzyskuje się niemal całkowicie czystą wodę.



meat (oczyszczona woda) do wnętrza perforowanej rury/walca, natomiast drugi przepływa prostopadłe na całej długości walca i wychodzi z jego drugiej strony.



MEMBRANA FILTRA CZĄSTECZKOWEGO
Wielowarstwowa membrana filtra molekularnego ma tak gęstą strukturę, że przepuszcza wyłącznie cząsteczki wody. Większe cząsteczki są zatrzymywane i kierowane do odpływu (patrz: krok B).

Powszechnie stosowane są membrany wykonane z folii polimerowych, oznaczane skrótami CTA lub TFC. CTA oznacza triocian celulozy, a TFC jest skrótem z języka angielskiego i oznacza thin film composite (kompozyt cienkowarstwowy). Oba rodzaje membran bardzo różnią się na rynku amerykańskim i europejskim pod względem jakości i ceny.

W Europie są one oferowane w handlu często po wyższej cenie zbliżonej do ceny membran TFC. Membrany CTA przy ciągłej eksploatacji mają trwałość max 12 miesięcy, podczas gdy membrany TFC mogą pracować przez wiele lat. Do urządzeń BestWater stosujemy wyłącznie membrany TFC firmy Filmtec. Tylko te membrany gwarantują stałą i najwyższą jakość wody.

Pod względem ilościowym przebiega to bez wpływu na potencjalną szkodliwość lub domniemaną korzyść danych substancji. Oznacza to, że zarówno substancje szkodliwe, jak i minerały rozpuszczone w wodzie są usuwane z wody. Z punktu widzenia fizjologii żywienia drugi z aspektów jest pomijalny, ponieważ poprzez spożywanie wody do organizmu nie jest nawet w przybliżeniu doprowadzana niezbędna dla niego dzienna dawka minerałów, nawet przy założeniu, że są one biologicznie dostępne dla człowieka.

Doświadczenia pokazują, a liczne raporty ekspertów dowodzą, że woda pozbawiona wszystkich substancji obcych posiada działanie odciążające organizm. Wiele badań przeprowadzonych na całym świecie potwierdza korzyści stosowania odwróconej osmozy zarówno w urządzeniach przemysłowych, jak i w produktach przeznaczonych dla indywidualnych użytkowników. Przykładem może być amerykańska publikacja z października 2007 roku, opisująca doskonale rezultaty zastosowania odwróconej osmozy na obszarze skażonym arsenem.

BUDOWA MEMBRAN ORAZ ZASTOSOWANE MATERIAŁY.

Do budowy membran stosowane są materiały o różnej jakości. Głównie stosowane są folie. Woda przepływa pod dużym ciśnieniem (ok. 3 – 6 bar) prostopadłe do kierunku nawoju folii przez wolne przestrzenie pomiędzy nawojami, przy czym dzielona jest na dwa strumienie:

Jeden ze strumieni przechodzi przez drobne pory membrany i trafia, przepływając już teraz w kierunku nawoju folii, jako per-

